

Technical Data

鋳物用レヂトップ

TDNo. R-2

群栄化学工業は自動車部品を初めとして、鋳物工業全般に使用されるフェノール樹脂を提供しております。鋳型の強度を高水準に保ち、混練サイクルの短縮や、耐ピールバック性を向上させる樹脂を用意しております。

【鋳物用レヂトップの特性】

項目 製品名	軟化点	固化時間 秒/150	流れ mm/125	冷間強度	硬化性	熱膨張	融着点	耐PB性	特徴
PSM-6214	85	67	77	4	4	3	3	2	標準
PSM-6267	89	81	58	4	3	3	4	2	標準
PSM-4440	87	95	103	4	2	4	3	2	低熱膨張
PSM-6426	87	111	90	5	1	4	3	2	低熱膨張
PSM-4247	88	58	58	3	4	3	3	2	速硬化
PSM-4436	88	73	70	3	4	4	3	2	速硬化
PSM-6407	92	42	38	1	3	4	5	5	耐PB用
PSM-6415	90	50	45	2	2	4	3	5	耐PB用

評価 項目	5	4	3	2	1	単位
冷間強度	8.0.....7.0.....6.0.....5.0.....4.0.....3.0...					N/mm ² (kgf/cm ²)
	(・80.....70.....60.....50.....40.....30・)					
硬化性	速い.....普通.....遅い					
熱膨張	小さい.....普通.....大きい					
融着点	・110.....105.....100.....95.....90.....85・					
耐PB性	良・.....普通.....難					

硬化性は、ベンド・温間強度・内部硬化性から、総合的に判断した。

RCS 作成条件：三栄硅砂、レヂン2.0PHS、ヘキサミン15PHR、水1.5PHS、Ca-St 0.1PHS

記載数値は測定した代表値であり、保証値ではありません。

2001.02