

Technical Data

成形材料用レヂトップ

TDNo. R-10

フェノール樹脂成形材料は、耐熱性、耐炎性、耐薬品性、電気特性等の優れた基本特性を有し、これら特徴を生かして、重電機器、家電機器、自動車用、厨房機器などの広範囲の分野で使用されております。群栄化学工業では、成形材の各用途に適するフェノール樹脂の開発、製造を行っております。

【液状レヂトップの特性】

特性 製品名	不揮発分 %	粘度 mPa s/25 ($\text{cP} / 25$)	ゲル化時間 分/140	主溶剤 (火気注意)
PL-2211	57 ~ 60	100 ~ 300	3 ~ 7	メタノール
PL-3224	68 ~ 72	300 ~ 450	2 ~ 4 *1	メタノール
PL-4222	60 ~ 64	500 ~ 700	3 ~ 5	メタノール
PL-4329	74 ~ 77	500 ~ 800		メタノール

*1:ゲル化時間(分/150)

【固形レヂトップの特性】

特性 製品名	軟化点	粘度 mPa s/25 ($\text{cP} / 25$)	ゲル化時間 秒/150	特徴
PSM-2222	77 ~ 93	14 ~ 22		圧縮成形材用
PSK-2320	90 ~ 100	30 ~ 40	50 ~ 80 *2	圧縮成形材用
PS-6132	70 ~ 80		200 ~ 360	固形レゾール

*2:ヘキサミン10部添加

記載数値は保証値ではありません。

2005.07